



INSTRUKCJA OBSŁUGI AKUMULATOROWEJ  
PRZECINARKI TARCZOWEJ

(CORDLESS DISC CUTTER MANUAL)

AKU-11P



[www.adlernarzedzia.pl](http://www.adlernarzedzia.pl)

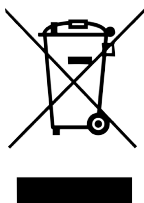
## UWAGA

**PRZECZYTAJ ZE ZROZUMIENIEM WSZYSTKIE INSTRUKCJE DOTYCZĄCE UŻYWANIA I KONSERWACJI NARZĘDZIA.**

**NIEPRZESTRZEGANIE INSTRUKCJI MOŻE SPOWODOWAĆ USZKODZENIE URZĄDZENIA I UTRATĘ GWARANCJI, MOŻE TAKŻE SPOWODOWAĆ USZKODZENIE CIAŁA LUB MIENIA.**

## INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

1. Utrzymuj miejsce pracy w czystości i dobrze oświetlone.
2. Nie używaj elektronarzędzi w środowisku zagrożonym wybuchem, np. w obecności łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłu. Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą zapalić pył lub opary.
3. Korzystaj z urządzenia z daleka od dzieci i osób postronnych.
4. Zawsze stosuj oryginalną baterię do elektronarzędzi, nie modyfikuj wtyczek i połączeń elektrycznych.
5. Unikaj kontaktu z uziemionymi przedmiotami tj. grzejnikami, piekarnikami, lodówkami i innymi narzędziami pod napięciem.
6. Nie narażaj elektronarzędzi na działanie deszczu lub wilgoci.
7. Używaj tylko sprawnej ładowarki. Dla bezpieczeństwa ładuj baterię tylko wewnątrz pomieszczeń.
8. Nie używaj narzędzi, gdy jesteś zmęczony, pod wpływem leków lub używek.
9. Używaj artykułów ochrony osobistej, w szczególności: okularów ochronnych, ochronny słuchu i rękawic ochronnych. Podczas pracy szlifierką używaj dodatkowo masek chroniących drogi oddechowe. Nie noś luźnej odzieży i biżuterii. Nie pracuj z rozpuszczonymi długimi włosami. Luźna odzież lub rozpuszczone włosy mogą zaplątać się w ruchome części narzędzia i spowodować uszkodzenia.
10. Unikaj przypadkowego uruchomienia narzędzia.
11. Upewnij się, że przełącznik jest w pozycji wyłączonej przed podłączeniem baterii lub przed wymianą akcesoriów w narzędziu.
12. Trzymaj narzędzia pewnie, najlepiej dwoma rękami.



Nie wyrzucaj urządzeń elektrycznych ani baterii razem z odpadami z gospodarstwa domowego!

Sprzęt elektryczny i elektroniczny oraz zużyte baterie i akumulatory zgodnie z dyrektywami europejskimi i przepisami krajowymi muszą być zebrane osobno i poddane recyklingowi przez odpowiednie placówki.

## DODATKOWE INSTRUKCJE DLA PRZECINAREK

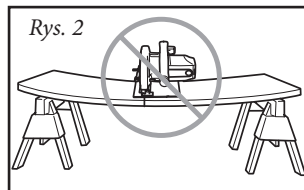
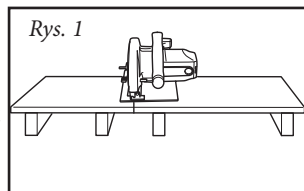
1. Trzymaj ręce z daleka od obszaru cięcia i tarczy. Prawidłowy bezpieczny chwyt to jedna ręka na rękojeści głównej, druga na dodatkowym przednim uchwycie, obudowie silnika lub oburącz na rękojeści.
2. Nie sięgaj ręką pod cięty materiał, osłona tarczy nie chroni od spodu.
3. Wyreguluj prawidłowo głębokość cięcia.
4. Nigdy nie trzymaj ciętego materiału w dłoniach ani nie opieraj o nogę. Cięty materiał musi być zabezpieczony na stabilnej platformie a mniejsze elementy zabezpieczone ściskami lub w imadle.
5. Aby poprawić precyzję cięcia i zapobiegać zablokowaniu tarczy, używaj prowadnicy.
6. Używaj tylko tarcz właściwego rozmiaru i o odpowiednim otworze montażowym. Nie używaj tarcz do szlifowania.
7. Nie używaj uszkodzonej nakrętki i śruby mocującej tarczę.
8. Przed cięciem drewnianych elementów sprawdź i usuń wszystkie gwoździe. Gwoździe może uszkodzić tarczę przeznaczoną do cięcia drewna lub zablokuje pracującą piłę, co może być bardzo niebezpieczne.
9. Nie używaj siły, aby przyspieszyć cięcie, pozwól pile ciąć materiał swoim tempem. Jest to szczególnie ważne podczas cięcia np. marmuru, ceramiki, mokrego, obrabianego ciśnieniowo lub drewna z sękami.
10. Nie wykonuj cięć piłą umieszczoną do góry nogami w imadle. Jest to bardzo niebezpieczne i może spowodować poważne wypadki.
11. Niektóre materiały mogą zawierać toksyczne chemikalia. Stosuj odpowiednie zabezpieczenia aby uniknąć wdychania pyłu i kontaktu z oczami i skórą. Sprawdź dokładnie dane bezpieczeństwa dostawcy materiału.

### **PODCZAS PRACY PIŁAMI I PRZECINARKAMI TARCZOWYMI MOŻE WYSTĄPIĆ BARDZO NIEBEZPIECZNE ZJAWISKO ODRZUTU.**

Odrzut jest nagłą niekontrolowaną reakcją która może być spowodowana zaczepieniem lub zablokowaniem tarczy. Może spowodować niekontrolowane wyskoczenie tarczy piły z ciętego materiału w stronę operatora. Tarcza podczas zablokowania może pęknąć. Możliwym niepożądanym skutkiem odrzutu można zapobiec, stosując poniższe środki zapobiegawcze:

1. Utrzymuj pewny chwyt narzędzia, ustaw się z jednej lub drugiej strony tarczy, ale nigdy w linii za pracującą tarczą. Ustaw ramiona tak, aby być w stanie zachować maksymalną kontrolę nad narzędziem podczas odrzutu. Zawsze trzymaj narzędzie oburącz.
2. Jeżeli zaobserwujesz, że tarcza zaczyna się blokować, puść spust i trzymaj narzędzie w bezruchu aż do momentu całkowitego zatrzymania tarczy. Próba wyciągnięcia pracującej przecinarki z ciętego materiału może spowodować odrzut.
3. Przed wznowieniem przerwane cięcia, upewnij się czy tarcza nie styka się z materiałem, może to spowodować odrzut po ponownym uruchomieniu urządzenia.
4. Podpieraj duże panele w kilku miejscach po obu stronach linii cięcia (*Rys. 1*). Nieprawidłowe podparcie (*Rys. 2*) może spowodować osunięcie się ciętego materiału, zablokowanie tarczy i odrzut przecinarki.

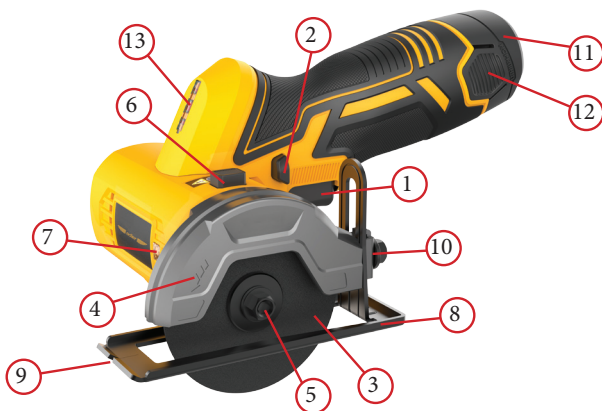
5. Nie używaj stępionych lub uszkodzonych tarcz. Tępa tarcza wykonuje zbyt wąskie nacięcie, powoduje zwiększone tarcie, blokowanie tarczy i możliwy odrzut.
6. Upewnij się, czy śruba blokady głębokości cięcia jest dobrze dokręcona. Jeżeli ustawienia zmienia się w trakcie cięcia spowoduje to niebezpieczne zablokowanie lub uszkodzenie tarczy.



## BUDOWA NARZĘDZIA

Legenda:

1. Przycisk spustowy
2. Blokada spustu
3. Tarcza
4. Osłona tarczy
5. Śruba mocująca tarczę
6. Przycisk blokady wrzeciona
7. Dioda LED
8. Stopa przecinarki
9. Prowadnica linii cięcia
10. Regulacja głębokości cięcia
11. Bateria 12V-2Ah
12. Przycisk blokujący baterię
13. Wskaźnik stanu baterii



## DANE TECHNICZNE

Bateria	12V Li-jon 2Ah
Średnica tarczy	75 mm
Średnica otworu tarczy	10 mm
Obroty bez obciążenia	12500 rpm
Max. głębokość cięcia	18 mm
Czas ładowania	2h
Waga netto	xxx kg
Waga brutto	xxx kg

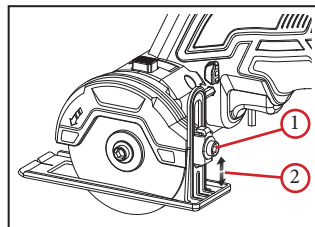
## FUNKCJE PRZECINARKI

### I. Przycisk spustowy.

Aby uniknąć przypadkowego wciśnięcia przycisku spustowego (1) zastosowano blokadę spustu (2). Aby uruchomić urządzenie, najpierw należy przesunąć blokadę w lewo lub prawo i dopiero wtedy wcisnąć przycisk spustowy. Aby zatrzymać piłę, należy puścić przycisk spustowy.

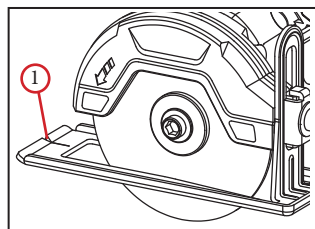
### II. Regulacja głębokości cięcia.

Aby zmienić głębokość cięcia, poluzuj śrubę blokady (1), następnie przesun stopę piły (2) w górę lub w dół po czym ponownie dokręć śrubę.



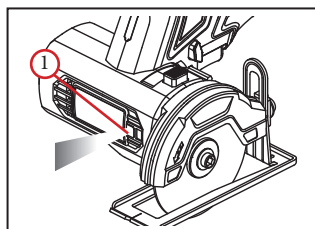
### III. Linia cięcia.

Do wykonania prostych linii cięć używaj prowadnicy umieszczonej z przodu piły (1).



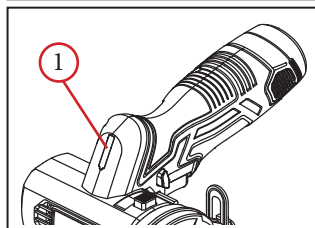
### IV. Dioda LED.







Z przodu urządzenia znajduje się dioda LED (1), doświetlająca miejsce cięcia. Dioda podświetla się podczas wciśnięcia przycisku spustowego piły. Gaśnie po puszczeniu spustu.



### V. Wskaźnik naładowania baterii.

Wskaźnik znajduje się z przodu urządzenia (1). Poziom naładowania podświetla się po uruchomieniu narzędzia. Stopień naładowania baterii przedstawia tabela.



Podświetlone diody LED	Stopień naładowania
  	75% ~ 100%
 	35% ~ 75%
	5% ~ 35%

Stan naładowania baterii może się nieznacznie różnić pod wpływem temperatury otoczenia.

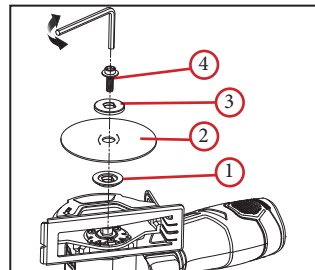
## MONTAŻ TARCZY

Aby zamontować lub zdemontować tarczę, należy zablokować wrzeciono przecinarki przyciskiem (6), następnie kluczem imbusowym, dokręcić lub odkręcić, śrubę mocującą tarczę.

Kolejność montażu elementów:

1. Podkładka wewnętrzna
2. Tarcza do cięcia
3. Podkładka zewnętrzna
4. Śruba mocująca

Zaleca się aby przy zmianie tarcz wyczyścić osłonę tarczy z nagromadzonego pyłu.



## DZIAŁANIE

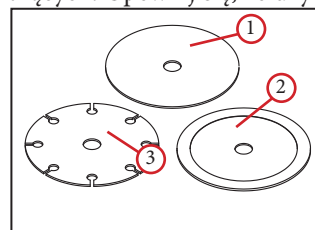
Przecinarka AKU-11P może być wykorzystywana do cięcia:

- płyt kartonowo-gipsowych,
- tworzyw sztucznych,
- glazury,
- ceramiki,
- stali,
- stali nierdzewnej,
- cementu włóknistego
- drewna.

Zastosowania tego narzędzia wymagają różnych typów tarcz tnących. Upewnij się, że używasz tarczy tnącej odpowiedniej do wykonywanej pracy.

Przykładowe tarcze:

1. Do cięcia metalu,
2. Do cięcia glazury,
3. Do cięcia materiałów miękkich



### I. Cięcie glazury.

Aby ułatwić wykonywanie prostych cięć należy zawsze rysować linię cięcia na płytce, jeżeli powierzchnia jest błyszcząca, nalepić taśmę maskującą i na niej narysować linię.

Częsty problem przy cięciu płytek to zejście z linii cięcia. Jeżeli taka sytuacja ma miejsce nie wolno na siłę przekrzywiać tarczy lub płytki podczas cięcia. Należy się cofnąć do momentu odejścia od linii i odpowiednio pokierować tarczę na prawidłowy tor.

### II. Cięcie tworzyw sztucznych.

Wysoka temperatura generowana przez tarczę może stopić plastik. Stosuj poniższe wytyczne aby ograniczyć przegrzewanie tarczy:

- tnij wolno nie przyspieszaj cięcia „na siłę”. Utrzymuj takie tempo i nacisk aby nie przegrzać tarczy,
- rób częste przerwy pozwalające tarczy ostygnąć.

### III. Cięcie metalu.

Tarczą do cięcia metalu można ciąć metale takie jak: stalowe blachy, rury, pręty, aluminium, mosiądz, miedź i inne. Zachowaj szczególną ostrożność podczas cięcia metalu:

- ustaw osłonę tarczy aby blokowała możliwie najwięcej iskier i cząsteczek metalu wyrzucanych przez tarczę podczas cięcia,
- cięty metal się nagrzewa, nie dotykaj aby uniknąć poważnych oparzeń,

### IV. Zabezpieczenie przeciążeniowe.

Długotrwała praca lub zbyt mocny nacisk na materiał może spowodować przegrzanie silnika, zadziała wtedy zabezpieczenie i wyłączy urządzenie. Puść przycisk spustowy, pozwól urządzeniu ostygnąć przed wznowieniem pracy. Może być konieczne wyjęcie i ponowne zamontowanie baterii. Częste przeciążanie urządzenia może trwale uszkodzić silnik.

## CZYNNOŚCI OBSŁUGOWE

**WSZYSTKIE CZYNNOŚCI OBSŁUGOWE ORAZ CZYSZCZENIE NARZĘDZI NALEŻY WYKONYWAĆ Z ODŁĄCZONĄ BATERIĄ. ZABRANIA SIĘ ROZMONTOWYWANIA NARZĘDZIA, BATERII I ŁADOWARKI. SĄ TO CZYNNOŚCI POTENCJALNIE NIEBEZPIECZNE. SAMODZIELNE ROZMONTOWYWANIE NARZĘDZI W OKRESIE GWARANCYJNYM POZBAWIA KUPUJĄCEGO GWARANCJI. WSZELKICH NAPRAW DOKONUJ TYLKO W AUTORYZOWANYM SERWISIE ADLER.**

#### I. Czyszczenie

1. Utrzymywanie narzędzia w czystości pozwoli na jego długotrwałą eksploatację.
2. Po zakończonej pracy oczyść urządzenie i otwory wentylacyjne.
3. Utrzymuj w czystości rękojeść i wyłącznik.
4. Oczyść wszelkie pozostałości pyłów, opiłków, olejów i smarów.
5. Do czyszczenia używaj tylko delikatnych środków myjących i miękkiej ściereczki lub pędzelka.
6. Nie zanurzaj narzędzia w wodzie. Nie pozwól, aby woda dostała się do środka narzędzia.
7. Nie używaj agresywnych środków czyszczących tj. benzyny, terpentyny, rozpuszczalników, środków na bazie chloru i amoniaku. Nigdy nie stosuj łatwopalnych substancji w pobliżu narzędzia.

#### II. Czynnności serwisowe i naprawy

1. Wszelkich napraw dokonuj tylko w autoryzowanym serwisie Adler.
2. Jeżeli wystąpią problemy takie jak:
  - nietypowe dźwięki pracy narzędzia
  - złe spasowanie lub blokada ruchomych części
  - pęknięciaoddaj narzędzie, baterię i ładowarkę sprzedawcy lub do autoryzowanego serwisu Adler.

3. Jeżeli narzędzie nie startuje lub pracuje ze zmniejszoną mocą mimo naładowanej do pełna baterii, sprawdź styki baterii i narzędzia, w razie potrzeby oczyść. Jeżeli mimo tego narzędzie nie pracuje prawidłowo oddaj narzędzie, baterię i ładowarkę sprzedawcy lub do autoryzowanego serwisu Adler.

## DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Nr 1/05/2022-AKU-11P

1. Upoważniony przedstawiciel producenta: MAR Andrzejewski Sp.j. 91-604 Łódź, Łodzianka 26
2. Nazwa wyrobu: Akumulatorowa przecinarka tarczowa (nazwa handlowa AKU-11P)
3. Klasyfikacja wyrobu: 28.24.11.0
4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu: do cięcia.
5. Numer jednostki certyfikującej: 1370
6. Dokumenty odniesienia:
- 2006/42/EU** Certyfikat nr 2066AS02IGL34076  
wydany przez: BV LCIE China Building 4, No. 518, Xin Zhuan Road,  
CaoHejing Songjiang High-Tech Park, Shanghai P.R.C 201612  
Normy zharmonizowane: EN 62841-1:2015, EN 62841-2-5:2014
- 2014/30/EC** Certyfikat nr 2066AB06IGL35408  
wydany przez: BV LCIE China Building 4, No. 518, Xin Zhuan Road,  
CaoHejing Songjiang High-Tech Park, Shanghai P.R.C 201612  
Normy zharmonizowane: EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015
7. Nazwisko i adres osoby posiadającej dokumentację techniczną: Grzegorz Kunicki MAR Andrzejewski Sp.j. Łodzianka 26, 91-604 Łódź
8. Kod 3409.0 AKU-11P S/N.....

(nr seryjny)

Deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że wyroby z partii określonej w pkt. 8 są zgodne z dokumentami odniesienia w pkt. 6

Polska, Łódź dn. 02/05/2022



Współwłaściciel  
MAR Andrzejewski Sp.j.  
Grzegorz Kunicki



## WARNING

**READ AND UNDERSTAND ALL INSTRUCTIONS REGARDING THE USE AND CARE OF THE TOOL.**

**FAILURE TO FOLLOW INSTRUCTIONS MAY CAUSE DAMAGE OF THE DEVICE, HUMAN BODY OR PROPERTY. IT MAY RENDER THE WARRANTY VOID.**

## SAFETY RULES

1. Keep the workplace clean and well lit.
2. Do not use power tools in explosive atmospheres, e.g. in the presence of flammable liquids, gases or dust. Power tools create sparks which may ignite dust or fumes.
3. Keep children and bystanders away when using the device.
4. Always use an original power tool battery, do not modify electrical plugs and connections.
5. Avoid body contact with earthed or grounded objects such as radiators, ovens, refrigerators and other electric tools.
6. Do not expose power tools to rain or wet conditions.
7. Use only a working charger. For safety, charge the battery indoors only.
8. Do not use tools while you are exhausted, ill or under medications.
9. Use personal protective equipment, in particular: safety glasses, hearing protection and protective gloves. When working with the grinder, use additional respiratory masks. Do not wear loose clothing and jewelry. Don't work with loose long hair. Loose clothing or loose hair can entangle with moving parts of the tool.
10. Avoid accidental start of the tool.
11. Make sure the switch is in „off” position before connecting the battery or changing accessories in the tool.
12. Hold tools firmly, preferably with both hands.



Do not dispose of electrical devices and batteries with household waste! Electrical and electronic equipment as well as waste batteries must be collected separately and recycled by the appropriate facilities in accordance with European directives and national regulations.

## ADDITIONAL INSTRUCTIONS FOR CUTTING TOOLS

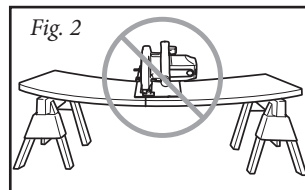
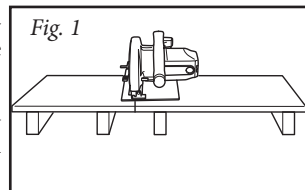
1. Keep your hands away from the cutting area and blade. The correct safe grip is one hand on the main handle, the other on the additional front handle, motor housing, or with both hands on the handle.
2. Do not reach under the material being cut, the blade guard will not protect from the bottom.
3. Adjust the cutting depth correctly.
4. Never hold the material being cut in your hands or rest it on your leg. The material to be cut must be secured on a stable platform, and smaller elements must be secured with clamps or in a vice.
5. To improve the precision of the cut and to prevent the blade from jamming, use a guide bar.
6. Only use blades of the correct size and with the correct mounting hole. Do not use grinding discs.
7. Do not use a damaged nut and disc mounting bolt.
8. Check and remove all nails before cutting wooden pieces. The nail can damage the blade intended for cutting wood or block the saw while it is running, which can be very dangerous.
9. Do not use force to speed up the cut, let the saw cut the material at your own pace. This is especially important when cutting, for example, marble, ceramics, wet, pressurized or knotty wood.
10. Do not make cuts with a saw placed upside down in a vice. It is very dangerous and can cause serious accidents.
11. Some materials may contain toxic chemicals. Use adequate protection to avoid inhalation of dust and contact with eyes and skin. Check the safety data of the material supplier carefully.

### **A VERY DANGEROUS KICKBACK PROBLEM MAY OCCUR WHEN WORKING WITH SAWS AND CUTTERS.**

Kickback is a sudden uncontrolled reaction that may be caused by a snagging or locking of the blade. It may cause the saw blade to jump out of the material in an uncontrolled way towards the operator. The disc may break when locked. Possible undesirable effects of kickback can be prevented by taking the following preventive measures:

1. Keep a firm grip on the tool, position yourself on one side or the other of the saw blade, but never in line with the running blade. Position the arms to be able to maintain maximum control of the tool during kickback. Always hold the tool with both hands.
2. If you notice the wheel begin to lock, release the trigger and keep the tool stationary until the wheel comes to a complete stop. Trying to pull a running cut-off machine out of the material being cut may result in kickback.
3. Before restarting an interrupted cut, make sure the blade is not in contact with the material, it may cause kickback after restarting the machine.
4. Support large panels in several places on both sides of the cut line (Fig. 1). Incorrect support (Fig. 2) may cause the cut material to slide down, block the blade and the cutter will kick back.

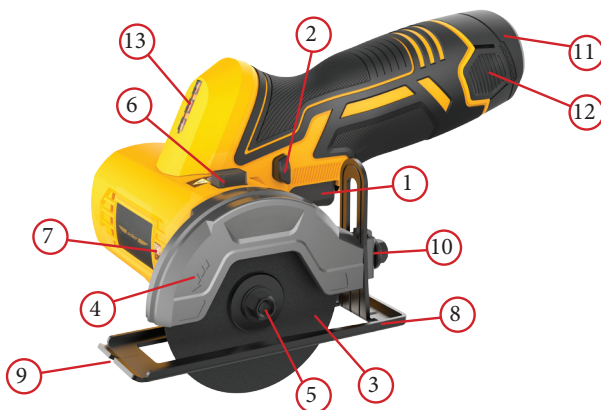
5. Do not use dull or damaged blades. A blunt wheel makes a cut too narrow, causing increased friction, wheel blockage and possible kickback
6. Make sure that the cutting depth set screw is tightened securely. If the settings are changed while cutting, it will result in a dangerous jam or damage to the blade.



## CONSTRUCTION

Legend:

1. Trigger Button
2. Trigger Protection
3. Cutting Disc
4. Disc Shield
5. Disc Mounting Screw
6. Spindle Lock Button
7. LED
8. Saw Foot
9. Cut Line Guide
10. Cutting Depth Regulation
11. Battery 12V-2Ah
12. Battery Lock Button
13. Battery Charge Indicator



## SPECIFICATION

Battery	12V Li-ion 2Ah
Disc Diameter	75 mm
Disc Mounting Hole Diameter	10 mm
No-load Speed	12500 rpm
Max. Cutting Depth	18 mm
Charging Time	2h
Net weight	xxx kg
Gross Weight	xxx kg

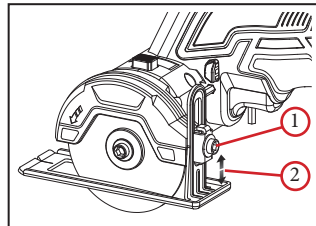
## CUTTER FUNCTIONS

### I. Trigger Button.

A trigger lock (2) prevents accidental pressing of the trigger button (1). To start the saw, first move the lock to the left or right and then press the trigger. To stop the saw, release the trigger button.

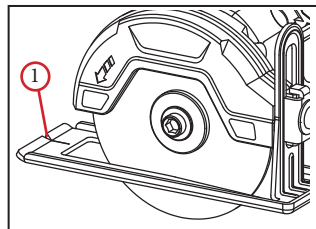
### II. Cutting Depth Regulation.

To change the cutting depth, loosen the locking screw (1), then slide the saw shoe (2) up or down and tighten the screw again.



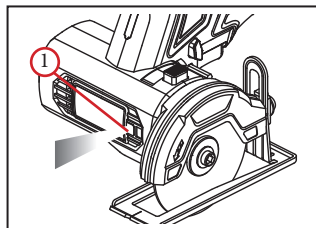
### III. Line of Cut.

Use the guide on the front of the saw (1) to make straight cutting lines.



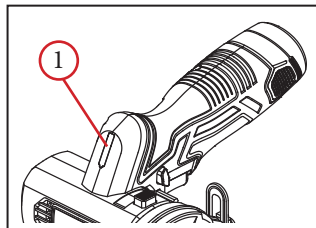
### IV. LED.







On the front of the device there is an LED (1) which illuminates the place of cutting. The LED lights up while the saw trigger is pressed. It goes off when the trigger is released.



### V. Battery Charge Indicator.

The indicator is located on the front of the device (1). The charge level lights up when the tool is started. The battery charge level is presented in the table.

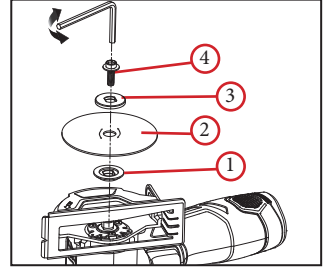


Illuminate LEDs	Charge Level
  	75% ~ 100%
 	35% ~ 75%
	5% ~ 35%

The charge status of the battery may vary slightly due to the ambient temperature.

## INSTALLING THE BLADE

In order to install or remove the disc, block the saw spindle with the button (6), then with an hex key, tighten or unscrew the screw securing the disc.



The order of assembly of elements:

1. Inner Washer
2. Cutting Disc
3. Outer Washer
4. Mounting Screw

It is recommended that the guard is cleaned of accumulated dust when changing discs.

## OPERATION

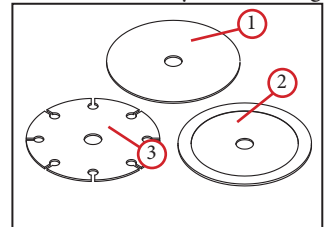
The AKU-11P cutter can be used for cutting:

- drywall,
- synthetic materials (plastic),
- tiles,
- ceramics,
- steel,
- stainless steel,
- fiber cement
- wood

The applications of this tool require different types of cutting discs. Make sure you are using the correct cutting blade for the job.

Examples of discs:

1. For cutting metal,
2. For cutting tiles,
3. For cutting soft materials



### I. Cutting tiles.

To make straight cuts easier, always draw a cutting line on the tile, if the surface is shiny, apply masking tape and draw a line on it.

A common problem when cutting tiles is striving from the correct cut line. If this happens, do not force the blade or tile to tilt while cutting. Back off the tool to the correct cut line and steer in the correct lane.

### II. Cutting plastics.

The high temperature generated by the blade can melt the plastic. Follow these guidelines to help minimize blade overheating:

- cut slowly, do not force the cut, keep pace and pressure so as not to overheat the disc,
- take frequent breaks to allow the wheel to cool down.

### III. Cutting metals.

The metal cutting disc can cut metals such as: steel sheets, pipes, rods, aluminum, brass, copper and others. Be especially careful when cutting metal:

- set the blade guard to block sparks and metal particles from the blade during cutting,
- the metal being cut becomes hot, do not touch to avoid severe burns.

### IV. Overload protection.

Prolonged work or too strong pressure on the material may overheat the device motor, the protection will then work and the device will be turned off. Release the trigger button and allow the machine to cool before resuming operation. You may need to remove and reinstall the battery. Frequent overloading of the device can permanently damage the motor.

## MAINTENANCE

**PERFORM CLEANING AND MAINTENANCE OF THE TOOLS WITH DISCONNECTED BATTERY. NEVER DISASSEMBLE THE TOOL, BATTERY OR THE CHARGER, IT IS POTENTIALLY HAZARDOUS. UNAUTHORIZED REPAIR OR DISASSEMBLING A TOOL ON WARRANTY WILL RENDER THE WARRANTY VOID. ANY REPAIRS OR MAINTENANCE MUST BE PERFORMED BY AUTHORIZED ADLER SERVICE CENTER.**

### I. Cleaning

1. Keeping the tool clean will result in its long time operation.
2. After finishing work, clean the device and ventilation holes.
3. Keep the handle and the switch clean.
4. Clean off any dust, swarf, oil and grease residues.
5. Use only mild cleaning agents and a soft cloth or brush for cleaning.
6. Do not submerge the tool in water. Do not let water get inside the tool.
7. Do not use aggressive cleaning agents such as gasoline, turpentine, solvents, chlorine and ammonia based agents. Never use flammable substances near the tool.

### II. Service and repair

1. Make any repairs only at an authorized Adler Service Center.
2. If there are problems like:
  - unusual sounds of the tool operation,
  - poor fit or blockage of moving parts,
  - cracks,return the tool, battery and charger to your dealer or an authorized Adler Service Center.
3. If the tool does not start or runs at reduced power, despite a fully charged battery, check the battery and tool electric contacts, clean if necessary. If, the tool still does not work properly, return the tool, battery and charger to your dealer or to an authorized Adler Service Center.

## DECLARACION OF CONFORMITY

No. 1/05/2022-AKU-11P

1. Authorized representative of the manufacturer: MAR Andrzejewski Sp.j. 91-604 Lodz, Lodzianka 26
2. Product name: Cordless Disc Cutter (trade name AKU-11P)
3. Product classification: 28.24.11.0
4. Purpose and scope of product application: for cutting
5. Number of the certification body: 1370
6. Reference documents: **2006/42/EU** Certificate no. 2066AS02IGL34076  
 issued by: BV LCIE China Building 4, No. 518, Xin Zhuan Road,  
 CaoHejing Songjiang High-Tech Park, Shanghai P.R.C 201612  
 Harmonized norms: EN 62841-1:2015, EN 62841-2-5:2014  
  
**2014/30/EU** Certificate no. 2066AB06IGL35408  
 issued by: BV LCIE China Building 4, No. 518, Xin Zhuan Road,  
 CaoHejing Songjiang High-Tech Park, Shanghai P.R.C 201612  
 Harmonized norms: EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015
7. Name and address of the person with the technical documentation: Grzegorz Kunicki  
 MAR Andrzejewski Sp.j. Lodzianka 26, 91-604 Lodz, Poland
8. Code 3409.0 AKU-11P S/N .....  
 (serial no.)

I declare with full responsibility that the products from the batch specified in point 8 are consistent with the reference documents in point 6

Poland, Lodz on 02/05/2022



Partner  
 MAR Andrzejewski Sp.j.  
 Grzegorz Kunicki



## KARTA GWARANCYJNA

Ważna na terytorium Polski z dowodem zakupu



MAR Sp.j.

91-604 Łódź, ul. Łodzianka 26

tel.:(42) 659 70 04, 659 90 57

696 487 707

[www.adlernarzedzia.pl](http://www.adlernarzedzia.pl)

[serwis@adlernarzedzia.pl](mailto:serwis@adlernarzedzia.pl)

Nazwa sprzętu	
Typ / model	
Nr fabryczny	
Data sprzedaży	

Oświadczam, że zapoznałem się i akceptuję warunki niniejszej gwarancji.

Pieczętka i podpis sprzedawcy

Data i podpis kupującego

### REJESTR NAPRAW

Lp.	Data zgłoszenia	Data wykonania	Opis naprawy	Podpis serwisanta

Druk ważny od 01.03.2021



## Firma MAR Sp.j. 91-604 Łódź, ul. Łodzianka 26

### udziela gwarancji na zakupiony przez Państwa sprzęt na następujących warunkach:

1. Gwarancja jest ważna i obejmuje wyłącznie urządzenia zakupione i użytkowane na terenie Polski.
2. Karta Gwarancyjna ważna jest wyłącznie wtedy, gdy posiada czytelnie i poprawnie wypełnione rubryki, bez zmian i skreśleń. Numer seryjny na produkcie musi być czytelny i zgodny z numerem wpisanym w kartę gwarancyjną.
3. Firma MAR Sp.j. zapewnia sprawne działanie urządzenia, na które wydana jest niniejsza Karta Gwarancyjna, pod warunkiem instalacji oraz korzystania z urządzenia zgodnie z przeznaczeniem i zaleceniami instrukcji obsługi.
4. Okres gwarancji wynosi 24 miesiące od daty zakupu urządzenia.
5. Gwarancja obejmuje wyłącznie wady powstałe z przyczyn tkwiących w sprzedanym urządzeniu, a naprawy wykonywane są wyłącznie przez Autoryzowany Punkt Serwisowy.
6. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń mechanicznych, transportowych oraz awarii powstałych w wyniku działania czynników zewnętrznych takich jak pożar, przepięcia sieci energetycznej, wyładowania elektryczne, zalanie, działania środków chemicznych, niewłaściwa wentylacja, przeciążenie urządzenia, siły wyższe, a także innych będących poza kontrolą Gwaranta.
7. Gwarancja nie obejmuje dodatkowych usług w postaci: instalacji, czyszczenia zewnętrznego jak i wewnętrznego, okresowych przeglądów przewidzianych w instrukcji obsługi oraz sprawdzenia produktu. Kosztem takich usług będzie obciążony Klient.
8. Gwarancji nie podlegają części eksploatacyjne takie jak dysze, zaciski, uchwyty, wtyczki, elementy przewodów spawalniczych oraz ich wymiana.
9. Reklamowany towar powinien być dostarczony na koszt Gwaranta pocztą (do 2 kg) lub za pośrednictwem firmy spedycyjnej DPD w oryginalnym opakowaniu lub innym - zabezpieczającym przed uszkodzeniem w czasie transportu.
10. Klient może zostać również obciążony kosztami sprawdzenia w punkcie serwisowym produktu reklamowanego, nie posiadającego wad własnych.
11. Naprawa zostanie dokonana w możliwie najkrótszym czasie, nie przekraczającym 14 dni roboczych, licząc od daty przyjęcia sprzętu do naprawy.
  - a W przypadku stwierdzenia przez Autoryzowany Serwis braku możliwości naprawy, produkt zostanie wymieniony na nowy model wolny od wad, lub o zbliżonych, nie gorszych parametrach technicznych. Jeśli wymiana taka nie będzie możliwa, klient otrzyma zwrot zapłaty w miejscu zakupu, po uzgodnieniu tego ze sprzedawcą.
  - b Jeżeli w wykonaniu swoich obowiązków Gwarant dostarczył uprawnionemu z gwarancji zamiast rzeczy wadliwej rzecz wolną od wad albo dokonał istotnych napraw rzeczy objętej gwarancją, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili dostarczenia rzeczy wolnej od wad lub zwrócenia rzeczy naprawionej.
  - c Jeżeli Gwarant wymienił część rzeczy, powyższe stosuje się odpowiednio do części wymienionej.
  - d W innych wypadkach termin gwarancji ulega przedłużeniu o czas naprawy.
12. Klient traci prawa gwarancyjne w przypadku dokonania zmian konstrukcyjnych lub napraw poza Autoryzowanym Punktem Serwisowym oraz w przypadku używania urządzenia niezgodnie z zastosowaniem i nie przestrzeganiem instrukcji obsługi.
13. Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za straty powstałe w wyniku niemożności korzystania z produktu będącego w naprawie.
14. W przypadku zaginięcia Karty Gwarancyjnej nie wydaje się duplikatu.
15. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego, wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.
16. Gwarant może odmówić przyjęcia do naprawy sprzętu brudnego lub oczyścić go na koszt reklamującego.
17. W sprawach nieuregulowanych warunkami niniejszej Karty Gwarancyjnej zastosowanie mają odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.



[www.adlernarzedzia.pl](http://www.adlernarzedzia.pl)